

Описание продукта

Normafloor 200 Color

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Двухкомпонентная, на основе жидкой эпоксидной смолы краска для пола, без запаха.

Область применения:

Применяется в качестве защитного покрытия для вакуумных и твердых бетонных полов, подвергаемым механическим и легким химическим нагрузкам. Применяется в качестве вяжущего вещества для эпоксидного покрытия NORMAFLOOR 600, а также в эпоксидной массе NORMAFLOOR 3000 COLOR (см. отдельное описание продукции). Продукция одобрена для применения в пищевой промышленности.

Объекты применения:

Производственные помещения химической и целлюлозно-бумажной промышленности, офисные помещения, склады, гаражи.

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при попадании их на поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 100% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1190 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 0 g/l

*Данные являются расчетными, без наполнителя

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 2 части от объема
Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °C):

приблизительно 30 минут после смешивания (при опрокидывании на пол)

Время высыхания:

	+15 °C	+23 °C
Пыль не пристает	6 h	4 h
Сухая на ощупь при ходьбе	24 h	16 h
Нанесение следующего слоя без заgrубления, max.	30 h	24 h
Полная полимеризация	10 d	7 d

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки:

Сухая пленка	Теоретический расход
0,2 mm	приблизительно 5,0 m ² /l
0,3 mm	приблизительно 3,3 m ² /l

Практический расход:

Практический расход зависит от метода нанесения покрытия, ровности поверхности пола и настоящей толщины массы.

Цвет:

NOR 114 (серый) и RAL 7038. Ограниченно другие оттенки.

Разбавитель:

ОН 17 или ОН 13. Обычно не разбавляется.

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Глянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Новая бетонная поверхность: Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 97% (4 р-%). Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, оказывающие влияние на качество покрытия, а также препятствующих сцеплению и пропитыванию, таких как меламинные смолы, силиконы или силикаты. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, остатков пластиковых дисперсий и воска при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов, или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления раствором соляной кислоты примерно на 15-20 %.

Старая бетонная поверхность: Старую краску или другие отслаивающиеся материалы удаляются при помощи специального оборудования для очистки бетонных полов методами шлифования, фрезерования или пескоструйной очистки. Методом газопламенной очистки или при помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для удаления цементного молока применяются те же методы что и для новых бетонных поверхностей.

Условия при нанесении покрытия:

При нанесении покрытия температура краски должна быть более +15°C, температура воздуха и поверхности должна быть не менее +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наиболее благоприятные условия для проведения покрасочных работ и наилучший окончательный результат достигаются при температуре +18-+25°C. В связи с опасностью возникновения воздушных пузырей необходимо избегать проведения покрасочных работ под палящим солнцем или повышения температуры поверхности.

Соединение компонентов:

Незадолго до начала нанесения покрытия отвердитель (компонент В) добавляется в основной лак (компонент А) в объемном соотношении 2 : 1 (лак : отвердитель). Компоненты тщательно смешиваются при помощи смесителя, на малых оборотах вращения. **Смесь переливается в новую большего объема емкость, в которую добавляется песок, при этом смесь постоянно о перемешивается.** Недостаточное перемешивание влияет на свойства отвердевания покрытия и его глянец. Время использования готовой смеси можно продлить, опрокинув ее на пол сразу же после перемешивания.

Грунтование:

Неокрашенная бетонная поверхность: Для улучшения сцепления и устранения воздушных пузырей, образуемых из-за пористости покрываемой поверхности, бетонная поверхность грунтуется разбавленным эпоксидным лаком без растворителей Normafloor 205/209 в соответствии с описанием продукции. Для улучшения впитывания лак рекомендуется разбавить на 5-15 % разбавителем ОН 17 или ОН 13. Для влажного или нового бетона, а также при проведении покрасочных работ при температуре ниже 15 °С рекомендуется грунтование эпоксидным грунтом NORMAFLOOR 105.

Ранее окрашенная бетонная поверхность: Поверхность грунтуется эпоксидной краской Еросоat 210.

Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Нанесение краски

Работы по нанесению краски рекомендуется начинать через 6-24 часа после грунтования. Смесь равномерно наливается на различные участки поверхности, после чего выравняется при помощи мохерового валика до толщины 0,2-0,3 мм. Для получения толщины покрытия 0,2 мм краску возможно разбавить разбавителем ОН 17 или ОН 13 на 3-5 %. Окончательное выравнивание происходит при помощи мохерового валика. Возможные воздушные пузыри удаляются при помощи шипового валика.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В - **2 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

CE – Маркировка:

	
0416	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti Декларация характеристик качества № NOR1-0114	
0416-CPR-7826 EN 1504-2:2004 Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций - Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия – Часть 2: Системы поверхностной защиты для бетона Физическая стойкость (5.1)	
Износоустойчивость	Потеря веса < 3000 mg
Капиллярное поглощение и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Ударопрочность	Класс II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Адгезионная прочность при испытании на растяжение	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Опасные вещества	См. Паспорт безопасности

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 3/14

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi