

AKVANOR 80 TOPCOAT

водоразбавляемая поверхностная краска ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 2/08

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Однокомпонентная, водоразбавляемая, глянцевая, акриловая поверхностная краска для металлических поверхностей, а также для поверхностей из каменных материалов.

Отвечает требованиям резолюции IMO FTPC для материалов, предупреждающих распространение пламени по поверхности и выделение токсичного дыма (заключение испытаний № 0809-MED-0440 Государственного научно-исследовательского центра Финляндии VTT)

Область применения

Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых системах окраски по коррозионным категориям C1-C3.

Объекты применения

Станки и оборудование. Внутренние помещения судов. Стальные поверхности, например, внешние поверхности стальных емкостей и т.п. Поверхности из каменных материалов, например стены и потолки производственных помещений, прачечных и т.п.

Системы защитных покрытий в соответствии с Международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

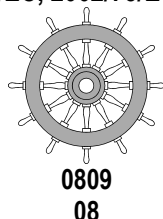
A1.01 AY100/2-FeSa2½

A3.05 AY160/3-FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает временное воздействие воды, и алифатических растворителей попадании на окрашенную поверхность в виде брызг. Не выдерживает кислотных и щелочных брызг.

Продукция отвечает требованиям качества Директив по Морскому Оборудованию (96/98/ЕС, 98/85/ЕС, 2001/53/ЕС, 2002/75/ЕС)



ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 45 % от объема

Содержание сухих веществ*

Приблизительно 620 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 25 г/л

(* данные расчетные)

Время высыхания: 50 µm, RH 60%

	+ 10°C	+ 15°C	+ 23°C
пыль не пристаёт	45 мин	20 мин	15 мин
сухая на ощупь	16 час	6 час	30 мин
следующий слой	20 час	8 час	3 час
влагоустойчивость	48 час	24 час	20 час

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	110 мкм	9,1 м²/л
60 мкм	135 мкм	7,5 м²/л

Практический расход

На расход краски влияют условия при проведении покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колер

В соответствии с таблицей колеров промышленных красок, ограниченно с таблицей колеров RAL.

Разбавитель и очистка инструмента

Вода

Глянец

Полуглянцевый

AKVANOR 80 TOPCOAT

водоразбавляемая поверхностная краска

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Препятствующие сцеплению краски затвердевшие загрязнения, удаляются с окрашиваемой поверхности. Растворяемые в воде соли, а также жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные и эмульсионные вещества. Поверхности тщательно споласкиваются водой. (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

Грунтовая покраска

AKVANOR 81 PRIMER, NORMAPRIME,
NORMASPEED 100 PRIMER,
EPOCOAT 21 PRIMER

До нанесения поверхностного покрытия грунтовое покрытие должно быть сплошь цельное и без наличия ржавчины.

Поверхностная покраска

AKVANOR 80 TOPCOAT

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 70 %. Наилучший результат покраски достигается при относительной влажности воздуха ниже 50 % и температуре поверхности выше +15 °C. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления или кистью. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать. При необходимости краска разбавляется водой на 0-5 %.

Нанесение краски способом распыления:

Нержавеющая сталь. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

До начала проведения покрасочных работ оборудование (насосы, шланги и пистолет-распылитель) очистить от возможных остатков растворителей. Очистку можно не проводить в том случае, если покрасочное оборудование изготовлено из нержавеющей стали и используется только для водоразбавляемых красок.

До покраски: Через пистолет-распылитель и шланги пропустить растворитель ОН 17, затем растворитель ОН 04, после этого воду.

После покраски: Промыть пистолет-распылитель и шланги водой с моющим веществом, затем растворителем ОН 04, после этого ОН 17.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.