

# ЕРОСОАТ 21 N

## эпоксидная поверхностная краска ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 9/05

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Двухкомпонентная глянцевая эпоксидная поверхностная краска, отвердителем которой является полиамид.

#### Область применения

Применяется в эпоксидных системах окраски для резервуаров, предназначенных для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов, таких как, например, керосин, бензин, жидкое топливо, мазут и т.д. Отвечает требованиям, предъявляемым Концерном Shell для красок, используемых для покраски внутренних поверхностей резервуаров нефти и нефтепродуктов.

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S2.15 EP120/2-FeSa2½  
S3.21 EPZn(R)EP160/2-FeSa2½  
S5.11 EP280/4-FeSa2½  
F22.04 EP300/3-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, нефти, мазута и различных химических растворов.

#### Устойчивость к погодным условиям

Тускнеет под воздействием солнечного света.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

#### Сухой остаток

Приблизительно 50 % от объема.

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 750 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 440 г/л

(\* данные расчетные)

#### Соотношение смешивания

Краска / комп.А – 3 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

#### Время использования

При температуре +23°C приблизительно 3 часа после смешивания

#### Время высыхания +23°C / 60 мкм

Пыль не пристает 1,5 часа  
Сухая на ощупь 8 часов  
Следующий слой (минимум) 8 часов  
Хим. устойчивость 7 дней

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
40 мкм	80 мкм	12,5 м <sup>2</sup> /л
60 мкм	120 мкм	8,3 м <sup>2</sup> /л

#### Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

#### Колера

Белый

#### Разбавитель и очистка инструмента

ОН 17

#### Глянец

Глянцевая

# ЕРОСОАТ 21 N

## эпоксидная поверхностная краска

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### Предварительная очистка поверхности

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4.

#### Грунтовая покраска

ЕРОСОАТ 21 PRIMER,  
ЕРОСОАТ 21 НВ

#### Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 21 N

#### Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

#### Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 0-5 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

### ОХРАНА ТРУДА

#### Предупреждающие знаки



**ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!**

#### Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. Раздражает глаза и кожу.

#### Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности