

ЕРОСОАТ 330

эпоксидная краска без растворителей

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 7/07

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная, химически устойчивая, на основе эпоксидной смолы без растворителей краски.

Область применения

Краска применяется для стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки, а также для прочных бетонных поверхностей, подверженных механическим нагрузкам и химическому воздействию при разбрызгивании и погружении, нанесенной на грунтовку.

Объекты применения

Внутренние поверхности водных резервуаров и труб, а также для морской воды, топлива, бензина и промышленных химических веществ. Резервуары, бассейны и трубопроводы для сточных вод. Вертикальные поверхности сточных бассейнов и напольных каналов.

Системы покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

EP300/1 - FeSa2½
S7.06 EP500/2 - FeSa2½
F22.01 EP500/2 - FeSa2½

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает постоянное воздействие воды, бензина и различных химических составов при их попадании на окрашенную поверхность в виде брызг или при погружении. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю.

Продукт устойчив к тем же химикатам, что и покрытие NormAcid GLU.

Устойчивость к сохранению цвета

Под воздействием ультрафиолетовых лучей и химикатов цветовой оттенок изменяется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 100 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1260 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Около 0 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 2 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 15 мин после смешивания. При более высоких температурах время использования сокращается.

Время высыхания: (300 мкм)

	+10°C	+23°C
сухая на ощупь	6 час	4 час
сухая к использованию	16 час	10 час
следующий слой		
без заглабления минимум	16 час	10 час
без заглабления максимум	1 день	1 день
хим. устойчивость	10 дней	7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
300 мкм	300 мкм	3,3 м²/л
500 мкм	500 мкм	2,0 м²/л

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колер: белый, серый

Разбавитель и очистка инструмента

ОН 17. При применении распылителя высокого давления краска разбавляется максимум на 5%.

Глянec

Глянцевая

ЕРОСОАТ 330

эпоксидная краска без растворителей

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Стальная поверхность

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международными стандартами SFS-EN ISO 8504-3 и SFS-EN ISO 12944-4. Для защиты стальных поверхностей против атмосферной коррозии и при погружении в пресную воду рекомендуется степень очистки минимум Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). При погружении в химические растворы - Sa3. Шероховатость поверхности: подготовка профиля в соответствии со стандартом ISO 8503-2 составляет Medium G (50-85 мкм, Ry5). Покраска производится сразу же после очистки, при более поздней покраске необходимо применение воздуховок.

Новая неокрашенная поверхность

Бетонная поверхность, которая в дальнейшем будет подвергаться механическим нагрузкам или погружению, очищается от цементного молока и других включений методом струйной очистки. Различные наслоения очищают методом шлифования. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой NORMAFILL 400.

Старая / окрашенная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Отслаивающаяся или несовместимая краска очищается методом струйной очистки или отскабливается. Бетонная поверхность или поверхность с прочной краской обрабатывается методом струйной очистки для придания поверхностям шероховатости и впитываемой способности.

Грунтовая покраска

Стальные поверхности

Нанесение краски рекомендуется прямо на стальные поверхности, обработанные методом струйной очистки или на ЕРОСОАТ 330.

Бетонные поверхности

На сухую бетонную поверхность сроком более 4-х недель от заливки при помощи коротковорсного мохерового валика наносится лак NORMAFLOOR 205. Влажная или сроком менее 4-х недель бетонная поверхность грунтуется эпоксидной грунтовкой NORMAFLOOR 105 PRIMER

Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 330

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски должна быть более +15°C, температура воздуха и поверхности – более 10°C, относительная влажность воздуха - ниже 70%. Температура подложки должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наилучший результат достигается при температуре краски, воздуха и поверхности около 25°C.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления (соотношение давления 1:60). Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 2:1 (краска:отвердитель). Готовая смесь переливается в распылительную емкость и вновь перемешивается. При применении обычных распылителей высокого давления краску можно разбавить максимум на 5% разбавителем ОН 17 или ОН 04. При покраске поверхностей больших площадей используется двухкомпонентное распыление. В этом случае краска не разбавляется. Оптимальная температура краски при распылении без разбавления составляет +23-+25°C. Рекомендуемое сопло распылителя высокого давления диаметром 0,017"-0,026". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Покраска производится равномерно в одностороннем направлении таким образом, чтобы примерно 50% распыляемой краски приходилось на предыдущий распыленный слой краски. **Перед нанесением поверхностного слоя краски сварочные соединения, края, торцы, углы и болты прокрашиваются кисточкой для прочности.**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.